

FRAGOL GEAR WCE 220 FG

Lebensmitteltaugliches H1 Getriebeöl

FRAGOL GEAR WCE 220 FG ist ein ISO VG 220 Getriebeöl auf der Basis hoch raffinierter Weißöle mit neuester Additivtechnologie, das herausragende Hochdruck- und Lasttragereigenschaften hat, die in Getriebesystemen in der Nahrungs- und Futtermittel-, sowie in der pharmazeutischen Industrie erforderlich sind.

FRAGOL GEAR WCE 220 FG erfüllt die Anforderungen der FDA 21 CFR 178.3570 und ist für den zufälligen, technisch nicht zu vermeidenden Kontakt mit Lebensmitteln H1-registriert. Alle FRAGOL H1 Produkte werden gemäß ISO 21469:2006 produziert, welche die HACCP und GMP Programme der Nahrungsmittelhersteller unterstützt. Sie enthalten weder tierische, noch genmanipulierte Bestandteile und sind Kosher und Halal zertifiziert.

ANWENDUNG

FRAGOL GEAR WCE 220 FG wird verwendet in verarbeitenden Maschinen wie z.B.:

- Getrieben (nicht in hochbelasteten Schneckengetrieben)
- Ketten im moderaten Temperaturbereich
- Disolvern und Mixern
- Extrudern
- Papierknetmaschinen und Pressen
- Anderen Anwendungen, z.B. hochbelasteten Lagern, Wellenkupplungen etc.

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere technischen Berater.

QUALIFIKATIONEN

FRAGOL GEAR WCE 220 FG erfüllt oder übertrifft die Anforderungen der folgenden Normen

DIN 51517-3: 2014-02 CLP
ISO 12925-1 CKB
ISO-L-CKB (nach ISO/DIS 6743-6)

VORTEILE

FRAGOL GEAR WCE 220 FG hat viele Vorzüge gegenüber anderen Mineralölen und zeichnet sich insbesondere aus durch:

- Hervorragenden Verschleißschutz
- Hohen Korrosionsschutz
- Hohe Demulgierfähigkeit
- Gute Scherstabilität
- Gutes Luftabscheideverhalten
- Keine Bildung von ölbedingten Rückständen

VERTRÄGLICHKEIT

FRAGOL GEAR WCE 220 FG ist mit allen gängigen Materialien für Schläuche, Dichtungen und Anstriche verträglich. Bei der Umstellung von Mineralöl- oder PAO-basierten Schmierstoffen sind daher keine besonderen Maßnahmen erforderlich. Spülung wird empfohlen, um verbleibende Ablagerungen zu entfernen.

TYPISCHE EIGENSCHAFTEN

FRAGOL GEAR WCE 220 FG	Wert	Maßeinheit	Methode
Aussehen	Klare gelbe Flüssigkeit	-	Visuell
Viskosität bei 40 °C	210,0	mm ² /s	ASTM D-445
Viskosität bei 100 °C	20,29	mm ² /s	ASTM D-445
VI	112	-	ASTM D-2270
Dichte bei 15,6 °C	0,871	kg/l	ASTM D-1298
Säurezahl	0,79	mg KOH/g	ASTM D-664
Flammpunkt (COC)	252	°C	ASTM D-92
Pour point	-21	°C	ASTM D-5950
Kupferkorrosion	1a	-	ASTM D-130
Stahlkorrosion	bestanden	-	ASTM D-665 B
Demulgierfähigkeit bei 82 °C	9	min.	ASTM D-1401
VKA bei 40kg/1h/75°C/1200U/min	0,41	mm	ASTM D-4172
VKA Schweißlast	160	kg	ASTM D-2783
Mech.-dyn. Prüfung FE8: D 7.5/80-80			
Wälzkörperverschleiß	11	mg	DIN 51819-3
Käfigverschleiß	205	mg	DIN 51819-3

2022-02



Alle Angaben werden nach bestem Wissen und Gewissen, aber ohne Gewähr gemacht. Technische Daten sind ca.-Werte und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen. Wir übernehmen keine Garantie für die Verwendbarkeit in bestimmten Einsatzgebieten.